

МОДЕЛЬ СТАНКА		SN 32	SN 50 C	SN 71 C	SN 500SA	SN 710 S	SUI 80
<b>Рабочий диапазон:</b>							
Наибольший диаметр обработки	мм	330	500	710	505	720	800
Наибольший диаметр обработки над суппортом	мм	168	270	420	270	430	520
Наибольший диаметр точения над выемкой	мм	520	700	960	700	960	870
Полезная длина выемки	мм	230	230	300	230	300	320
Расстояние между центрами	мм	750, 1000	1000,1500, 2000	1500, 2000, 3000, 4000	1000, 1500, 2000	1500, 2000, 3000, 4000	1500, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000
Высота оси шпинделя над станиной	мм	160	250	355	250	355	395
Ширина станины	мм	340	340	450	340	450	550
<b>Главный шпиндель:</b>							
Передний конец шпинделя Vajonet (ISO702- III)		B6	B6	B8	B8/B11*	B8/B11*	B11
Передний конец шпинделя Camlock (ISO702- II)		D6*	D6*	D8*	D8*/D11*	D8*/D11*	D11*
Внутренний конус шпинделя		MORSE 6	MORSE 6	МЕТРИЧ. 80	МЕТРИЧ. 90/110*	МЕТРИЧ. 90/115*/-*	МЕТРИЧЕСКИЙ 100
Отверстие в шпинделе	мм	52	52	73,5	77/105*	77/105*/130*	92
Диаметр шпинделя под передними подшипниками	мм	80	80	110	110/140*	110/140*/170*	140
Минимальная частота вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	14	22	10	12,5	10/12,5*	14
Максимальная частота вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	2500	2000	1000	2000/1600*	1600/1250*	1400
Количество передач		16	24	16	18	18	17
<b>Привод шпинделя:</b>							
Мощность электродвигателя главного шпинделя	кВт	4	5,5	7,5	7,5	7,5/11*	15/18,5*
Максимальный крутящий момент	Нм	40	45	20	50	40/50*	45
Предел скорости вращения при максимальном крутящем моменте	мин <sup>-1</sup>	1000	1200	2400	1450	1650/2000*	3200
<b>Суппорты с приводами:</b>							
<b>Ось X</b>							
Диапазон рабочих подач поперечного суппорта	мм.об <sup>-1</sup>	0,12-1,6	0,025-3,2	0,025-3,2	0,025-3,2	0,025-3,2	0,03-6,5
Ускоренная подача поперечного суппорта	мм.мин <sup>-1</sup>	без ускорен. подачи	1500	1500	1500	1500	2400
Рабочий ход	мм	250	300	400	300	400	440
Рабочий ход резцового суппорта	мм	140	140	180	140	180	195
<b>Ось Z</b>							
Диапазон продольных рабочих подач	мм.об <sup>-1</sup>	0,025-3,2	0,05-6,4	0,05-6,4	0,05-6,4	0,05-6,4	0,06-13
Продольная ускоренная подача	мм.мин <sup>-1</sup>	без ускорен. подачи	3000	3000	3000	3000	4800
Рабочий ход	мм	по виду зажим. устр.	по виду зажим. устр.	по виду зажим. устр.	по виду зажим. устр.	по виду зажим. устр.	по виду зажим. устр.
<b>Инструментальные системы с ручной сменой инструмента</b>							
Стандартный резцедержатель		4-х сторон. держат.	4-х сторон. держат.	4-х сторон. держат.	4-х сторон. держат.	4-х сторон. держат.	4-х сторон. держат.
Максимальное поперечное сечение резца	мм	20x20	32x32	40x40	32x32	40x40	40x40

МОДЕЛЬ СТАНКА		SN 32	SN 50 C	SN 71 C	SN 500SA	SN 710 S	SUI 80
<b>Быстрозажимный резцедержатель</b>		MultiSuisse B*	MultiSuisse C*	MultiSuisse C*	MultiSuisse C*	MultiSuisse C*	MultiSuisse D*
Максимальное поперечное сечение резца	мм	20x20*	32x32*	32x32*	32x32*	32x32*	40x40
<b>Задняя бабка :</b>							
Конус в отверстии пиноли			MORSE 5	MORSE 5	MORSE 5	MORSE 5	MORSE 6
Диаметр пиноли	мм	70	70	90	80	100	110/120*
Ход пиноли	мм	180	180	240	180	240	210
Ход задней бабки	мм						
Управление		ручное	ручное	ручное/ механич.*	ручное	ручн./тяга зад.бабки*	ручное/ механич.*
Поперечная регулировка	мм	±12	±12	±10	±12	±10	±10
<b>Основные типы резьбы :</b>							
Метрическая резьба							
- количество		26	29	29	29	29	43
- шаг резьбы	мм	0,25-20	0,5-40	0,5-40	0,5-40	0,5-40	0,5-160
<b>Дюймовая резьба Витворта</b>							
- количество		38	38	38	38	38	40
- шаг резьбы	резьба/1"	2-160	1-80	1-80	1-80	1-80	1/8-40
Модульная резьба							
- количество		21	26	26	26	26	36
- шаг резьбы	мм	0,125-10	0,25-20	0,25-20	0,25-20	0,25-20	0,25-48
<b>Питчевая резьба</b>							
- количество		32	31	31	31	31	42
- количество ходов DP		4-160	2-72	2-72	2-72	2-72	3/8-80
<b>Габариты станка :</b>							
Высота	мм	1445	1500	1560	1525	1635	1700
Ширина	мм	1010	1100	1130/1445*	1100	1275	1570
<b>Длина/Масса :</b>							
750	мм / кг	2615 / 1540					
1000	мм / кг	2640 / 1620	2640 / 1735		2595 / 2300		
1500	мм / кг		3140 / 1835	3445 / 2960	3095 / 2400	3515 / 3090	3560 / 5180
2000	мм / кг		3640 / 1940	3945 / 3080	3595 / 2600	4015 / 3250	4060 / 5440
3000	мм / кг			4945 / 3330		5015 / 3620	5060 / 5970
4000	мм / кг			5945 / 3580		6015 / 3890	6060 / 6400
6000	мм / кг						8060 / 7670
8000	мм / кг						10060 / 8630