

Каталог продукции

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ



Поворотные столы HVX
4 ось

Стандартные поворотные столы серии HVX



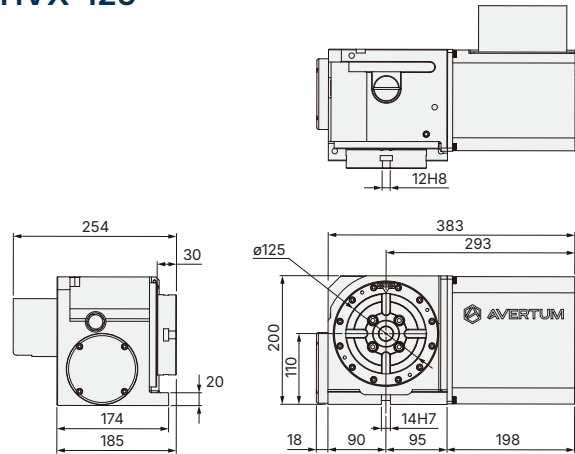
Серия HVX – стандартная серия поворотных столов для высокоточной 4-координатной обработки деталей малого и среднего размера.

- Горизонтальное и вертикальное исполнение
- Высокая точность позиционирования
- Гидравлическая тормозная система: +300% тормозного усилия
- Червячная передача большого диаметра с увеличенной высотой зуба
- Японская высококачественная латунь
- Водонепроницаемость IP65
- Комбинированные столы с несколькими планшайбами
- Комплекты с качающейся плитой

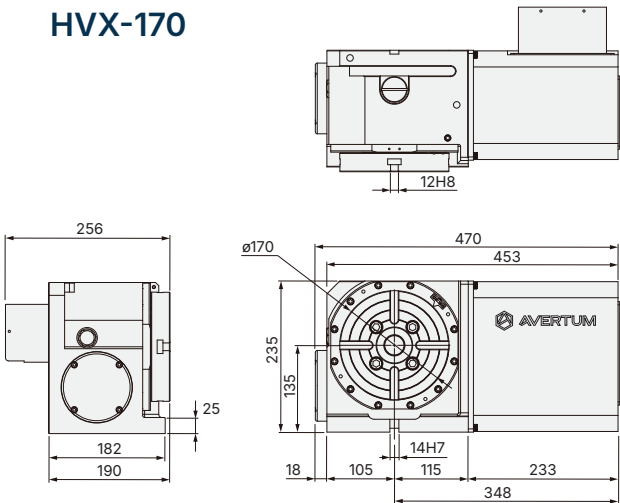
Характеристики			HVX-125	HVX-170	HVX-170L	HVX-200	HVX-200	HVX-255	HVX-320
Диаметр планшайбы стола		мм	Ø125	Ø170	Ø170	Ø200	Ø200	Ø255	Ø320
Диаметр центрального отверстия		мм	Ø40H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø80H7	Ø90H7
Диаметр сквозного отверстия		мм	Ø22	Ø30	Ø30	Ø30	Ø30	Ø45	Ø55
Высота центра (вертикальное расположение)		мм	110	135	135	160	160	160	210
Высота стола (горизонтальное расположение)		мм	185	190	190	189.5	189.5	220	235
Ширина Т-образного паза планшайбы		мм	12H8	12H8	12H8	12H8	12H8	12H8	14H8
Ширина направляющего сухаря		мм	14H7	14H7	14H7	18H7	18H7	18H7	18H7
Дискретность поворота		град.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Передаточное число червячной пары		-	1:60	1:60	1:60	1:60	1:60	1:72	1:72
Максимальная скорость вращения планшайбы		об/мин	33.3	33.3	33.3	33.3	33.3	27.7	27.7
Тип тормоза		-	Пневмат.	Пневмат.	Пневмат.	Пневмат.	Гидравл.	Гидравл.	Гидравл.
Давление в тормозной системе		МПа	0.6	0.6	0.6	0.6	2.45	2.45	2.45
Тормозной момент		Н·м	145	265	265	265	700	900	1490
Сервопривод (опционально)	FANUC	-	β4i	β8i	β8i	β8i	β8i	β12i	β22i
	MITSUBISHI	-	HF-105S	HF-104S	HF-104S	HF-104S	HF-104S	HF-104S	HF-154
Точность позиционирования		уг. сек.	20	20	20	20	20	15	15
Повторяемость		уг. сек.	6	6	6	4	4	6	6
Допустимый вес заготовки	в вертикальном положении без задней бабки	 кг	50	75	75	75	75	100	150
	в вертикальном положении с задней бабкой	 кг	80	150	150	150	150	250	350
	в горизонтальном положении	 кг	80	150	150	150	150	250	350
Допустимая нагрузка на стол	осевая нагрузка	 Н	9800	14700	14700	14500	14500	19500	29400
	крутящий момент	 Н·м	145	265	265	265	700	900	1450
	опрокидывающий момент	 Н·м	230	400	400	400	400	1100	2900
Масса (без серводвигателя)		кг	33	60	60	65	65	120	180

Поворотные столы HVX
4 ось

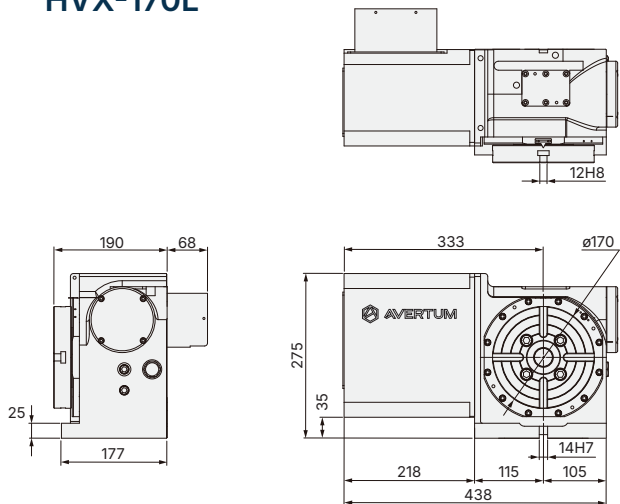
HVX-125



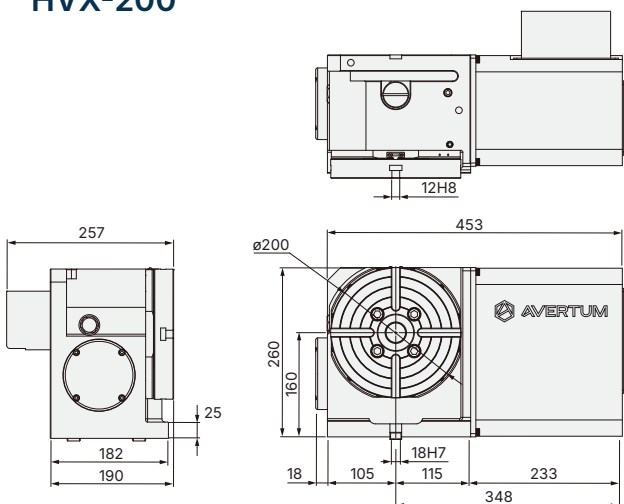
HVX-170



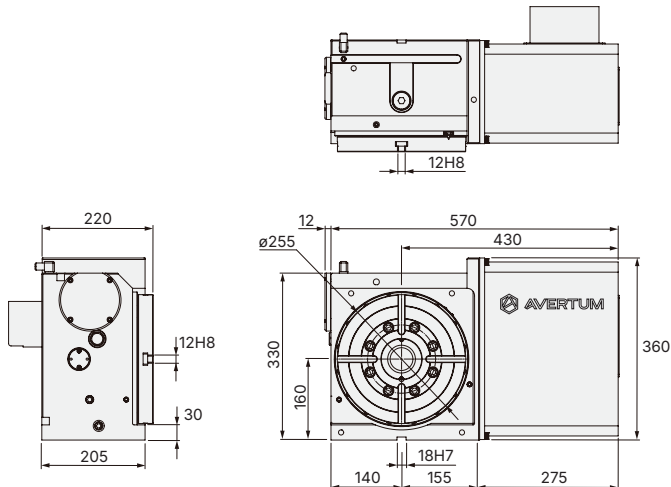
HVX-170L



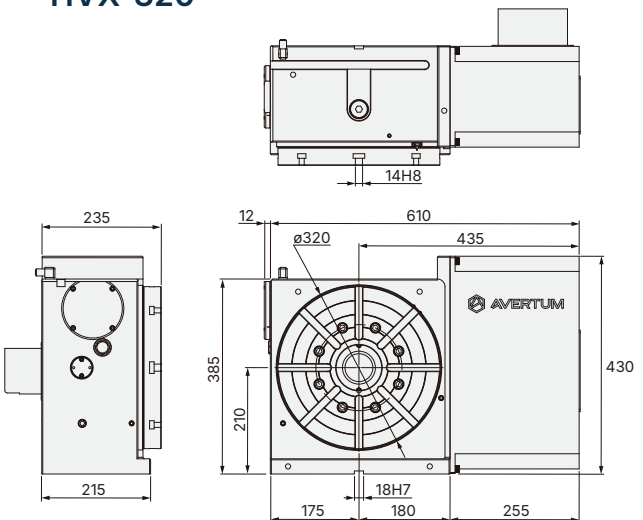
HVX-200



HVX-255

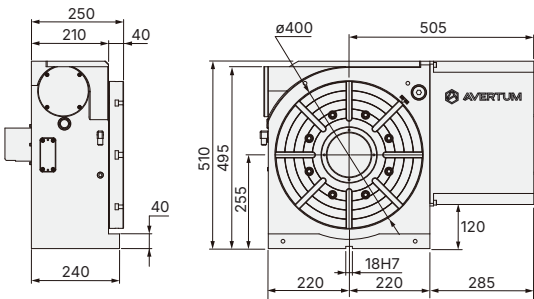
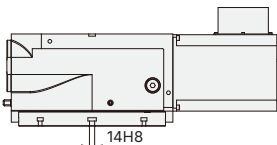
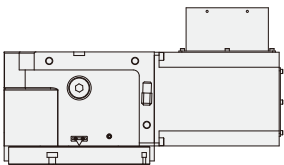


HVX-320

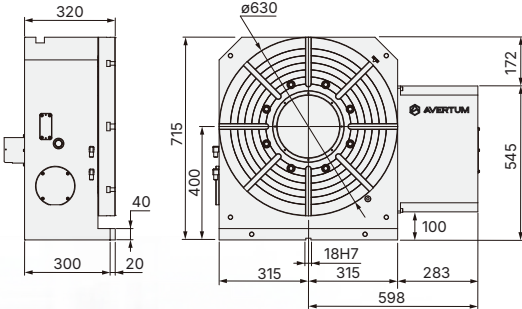
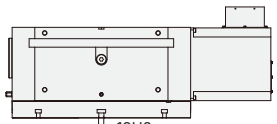


Поворотные столы HVX-N с увеличенной мощностью 4 ось

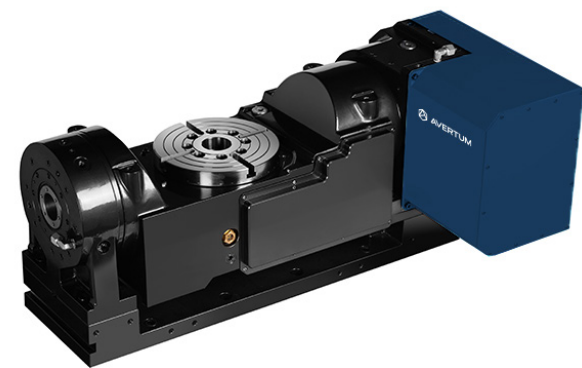
HVX-400N



HVX-630N



Наклонно-поворотные столы серии HVX-5S

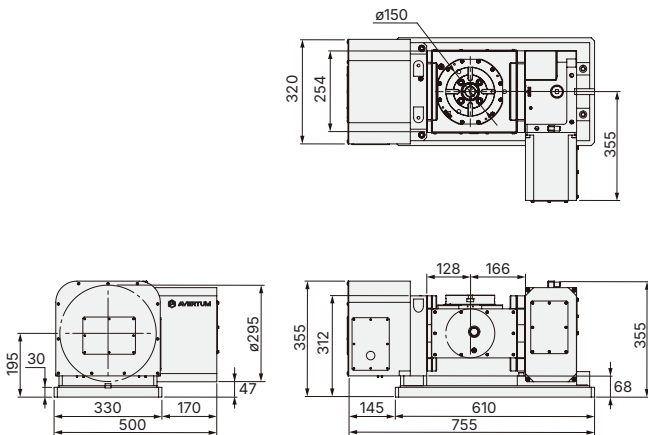


Оборудование обеспечивает высокоточное позиционирование и обработку деталей под различными углами. Позволяет выполнять 4- и 5-осевую обработку, повышая производительность, точность и универсальность станка при минимальных переналадках.

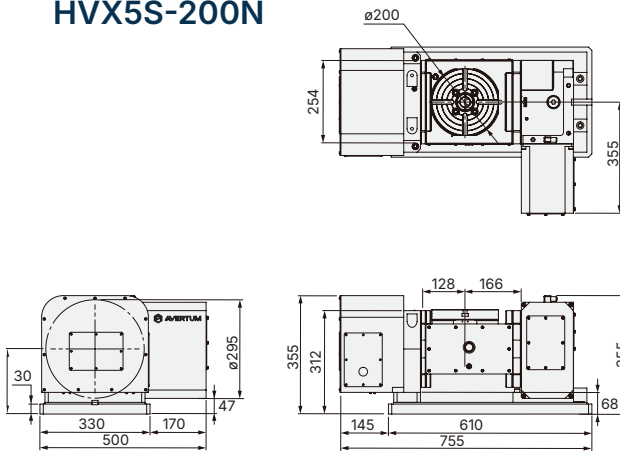
- Высокая точность позиционирования
- Независимый контроль двух осей
- Червячная передача большого диаметра с увеличенной высотой зуба
- Японская высококачественная латунь
- Водонепроницаемость IP65

Характеристики				HVX5S-150N		HVX5S-200N		HVX5S-200		HVX5S-250		HVX5S-400	
Диаметр планшайбы стола			мм	Ø150		Ø200		Ø200		Ø250		Ø400	
Диаметр центрального отверстия			мм	Ø55H7		Ø55H7		Ø55H7		Ø55H7		Ø150H7	
Диаметр сквозного отверстия			мм	Ø30		Ø30		Ø30		Ø55		Ø120	
Высота планшайбы стола			мм	312		312		330		330		400	
Высота общая			мм	355		355		471		471		655	
Ширина Т-образного паза планшайбы			мм	12H8		12H8		12H8		12H8		18H8	
Ширина направляющего сухаря			мм	18H7		18H7		18H7		18H7		18H7	
Диапазон наклона оси А			град.	±110°		±110°		±110°		±110°		±110°	
Ось вращения С / ось наклона А			-	Ось С	Ось А	Ось С	Ось А	Ось С	Ось А	Ось С	Ось А	Ось С	Ось А
Дискретность поворота			град.	0.001°		0.001°		0.001°		0.001°		0.001°	
Точность позиционирования			уг. сек.	20"	50"	20"	45"	20"	45"	20"	50"	15"	60"
Повторяемость			уг. сек.	6"	8"	4"	4"	4"	4"	6"	8"	4"	4"
Сервопривод (опционально)	FANUC	-	β4i	β8i	β4i	β8i	β8i	β12i	β8i	β12i	β12i	β22i	
	MITSUBISHI	-	HF105	HF104	HF105	HF104	HF104	HF154	HF104	HF154	HF154	HF204	
Передаточное число червячной пары			-	1:120	1:144	1:120	1:144	1:180	1:144	1:180	1:144	1:180	1:180
Максимальная скорость поворота			об/мин	16	13	16	13	11	13	11	13	11	11
Тип тормоза			-	пневмат.	гидравл.	пневмат.	гидравл.	гидравл.	гидравл.	гидравл.	гидравл.	гидравл.	гидравл.
Давление в тормозной системе			МПа	0.5	2.95	0.5	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95
Допустимый вес заготовки	при использовании поворотной оси		кг	75		75		100		100		200	
	при использовании наклонной оси		кг	50		50		75		75		100	
Допустимая нагрузка на стол	осевая нагрузка		Н	7350		7350		9800		9800		19600	
	крутящий момент		Н·м	265		265		300		585		1765	
	опрокидывающий момент		Н·м	585		585		585		930		2550	
Масса (без серводвигателя)			кг	250		250		420		420		1200	

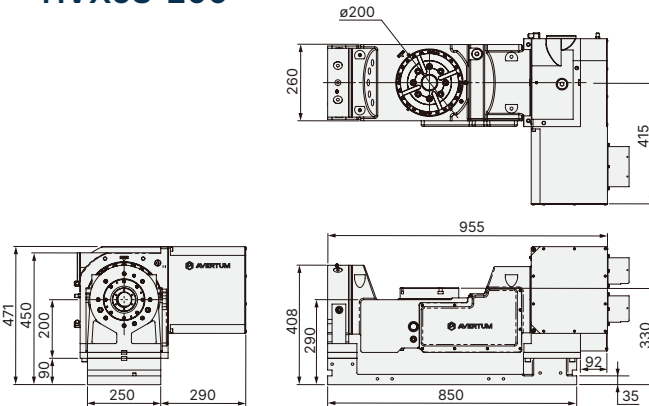
HVX5S-150N



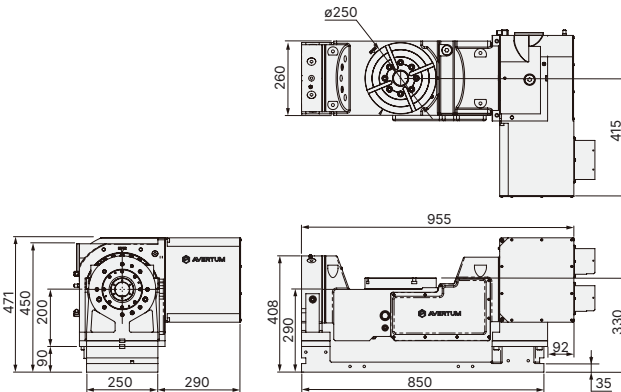
HVX5S-200N



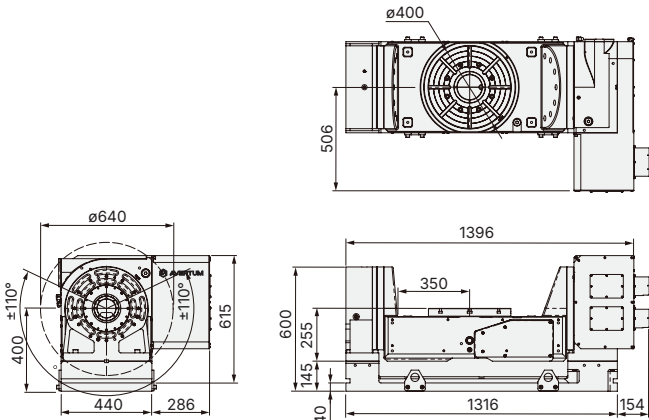
HVX5S-200



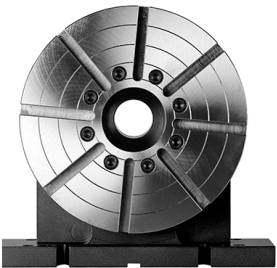
HVX5S-250



HVX5S-400



Варианты применения и сборки поворотного стола



Задняя бабка с планшайбой

Обеспечивает вращение промежуточной плиты.
Два варианта исполнения: для стандартных столов и столов с увеличенной мощностью.



Промежуточная плита

Используется для установки обрабатываемой заготовки.



L-образный блок

Два варианта исполнения: с отверстиями (1-4 шт.) и без отверстий.



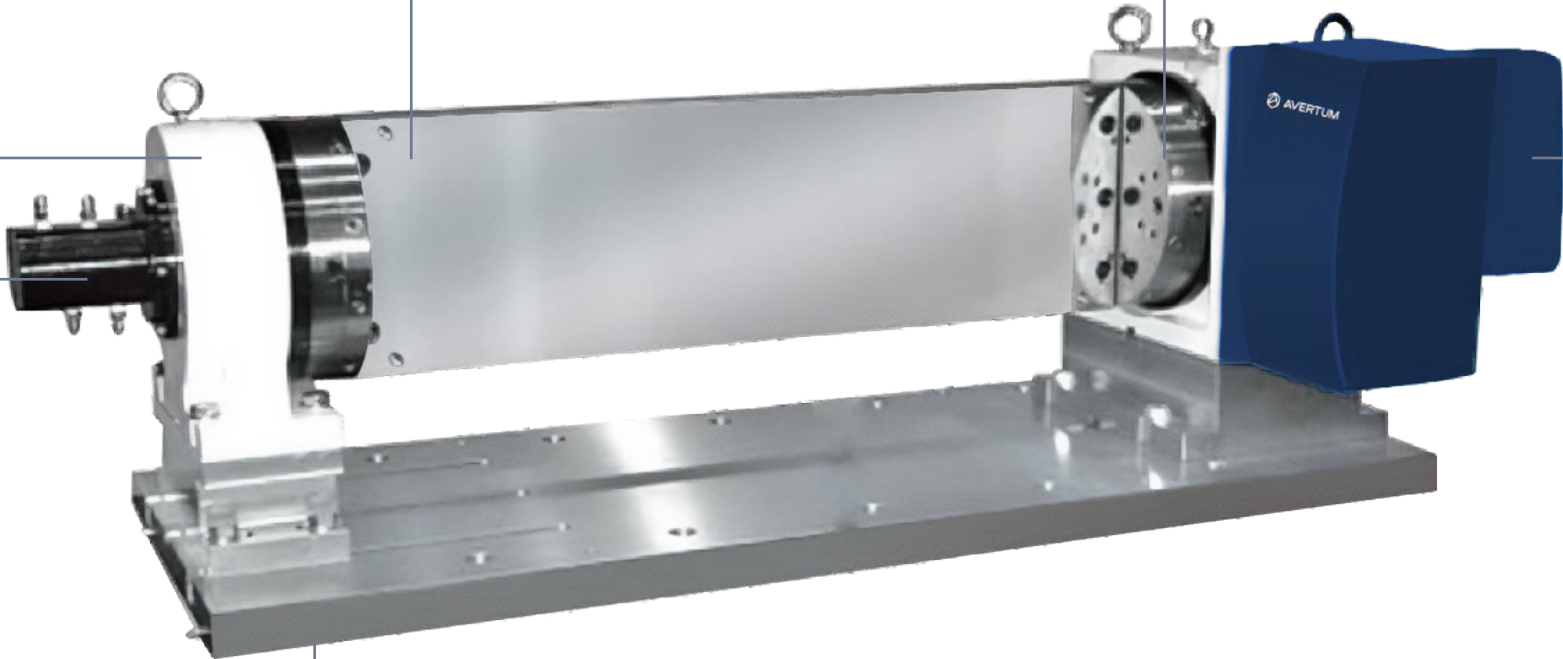
Поворотный стол

HVX-125 / HVX-170 / HVX-200 / HVX-255 / HVX-320 / HVX-400 / HVX-500



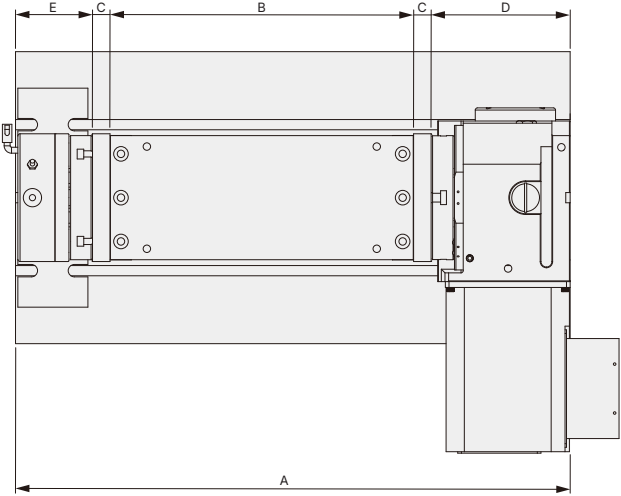
Вращающийся цилиндр

Компактная конструкция для экономии места в рабочей зоне станка, простота установки.



Базовая плита

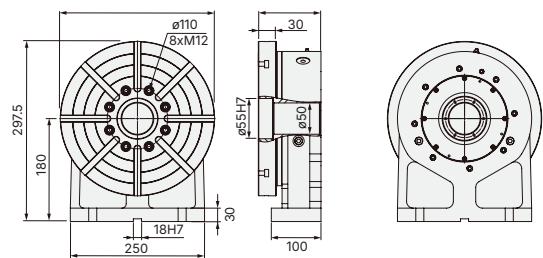
Плита повышенной точности для установки сборки на поверхность стола фрезерного станка.



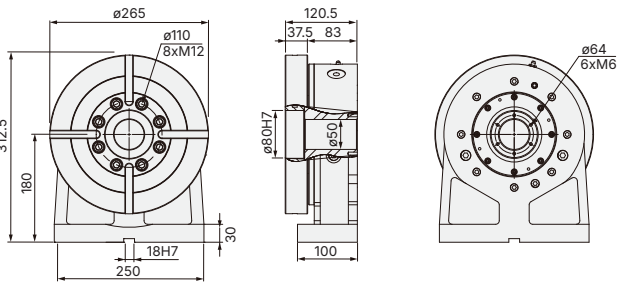
Сборочные размеры		HVX-125	HVX-170	HVX-200	HVX-255	HVX-320	HVX-400	HVX-500
A - длина базовой плиты	мм	600	700	800	1000	1000	1200	1600
B - длина промежуточной плиты	мм	260	350	450	580	580	760	950
C - ширина площадки L-образного блока	мм	20	25	25	25	25	25	40
D - ширина поворотного стола	мм	185.4	188.8	188.8	221	221	236	330.3
E - ширина задней бабки	мм	100.9	101.3	101.3	139	139	153.5	230
Модель задней бабки	-	TR-125	TR-170	TR-200	TR-255	TR-320	TR-400	TR-500

Задняя бабка с планшайбой, для столов с увеличенной мощностью

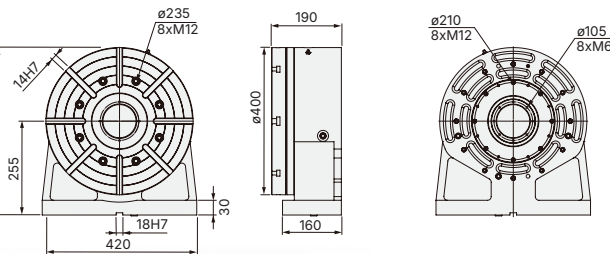
TR-235N



TR-265N



TR-400N



TR-500N

